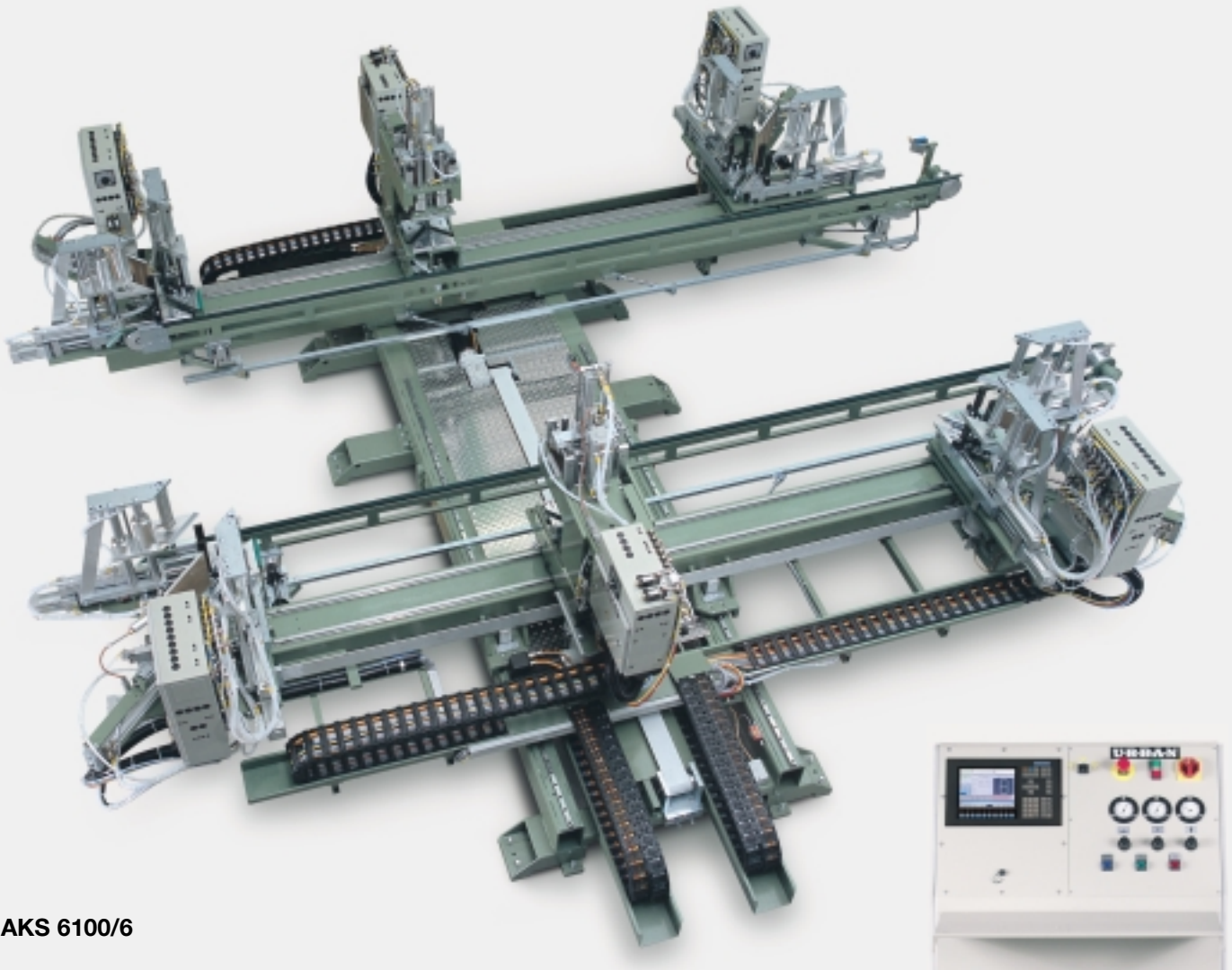


Horizontal - 4, 6, 8-Punkt

Horizontal - 4, 6, 8-point

4, 6 ou 8-point, horizontale

AKS 6100/4
AKS 6100/6
AKS 6100/8



AKS 6100/6

**AKS 6105 und AKS 6110
Mehrpunkt-Schweißmaschine
horizontal**

Horizontale Mehrpunkt-Schweißmaschine zum Verschweißen von PVC-Profilen in einem Winkel von 90° und verschweißen von Mittelpfosten (Kämpfer-schweißungen).

Bei Schweißraupenbegrenzung auf 0,2 mm (AKS 6110) sind die Quetschplatten selbstverständlich beheizt und mit abnutzungsbeständigen Nirosta-Messern ausgestattet.

Mit dieser Maschine ist es möglich, Armierungen nach dem Verschweißen des Mittelpfostens (Kämpfers) einzuschieben und anschließend den Rahmen zuzuschweißen, wie es oft bei 3-Kopf-Reihen-Schweißmaschinen üblich ist.

**AKS 6105 and AKS 6110
Multi-head
welding machine, horizontal**

Multi-head horizontal welding machine for vinyl window profiles in 90° angle and mullion (transom welding).

For weld seam limitation to 0,2 mm (AKS 6110), the heater crush plates are equipped with wear-resistant Nirosta knives.

This machine allows the introduction of reinforcements even after welding of the mullion, and subsequent welding of the 4 corners, just as is done many times with 3-head in-line welding machines.

**AKS 6105 et AKS 6110
Soudeuses Horizontales
Multi-têtes**

Soudeuses horizontales ou multi-têtes pour le soudage des profilés PVC avec soudage des angles à 90° et des traverses.

Pour la limitation des cordons de soudure à 0,2 mm (AKS 6110), les couteaux sont bien entendu en INOX, très résistants et chauffés.

Avec ce type de soudeuses, il est possible d'entrer des renforts métalliques après le soudage des traverses et ensuite de souder les 4 angles du cadre, comme souvent utilisé sur les soudeuses en-ligne à 3 têtes

U-R-B-A-N

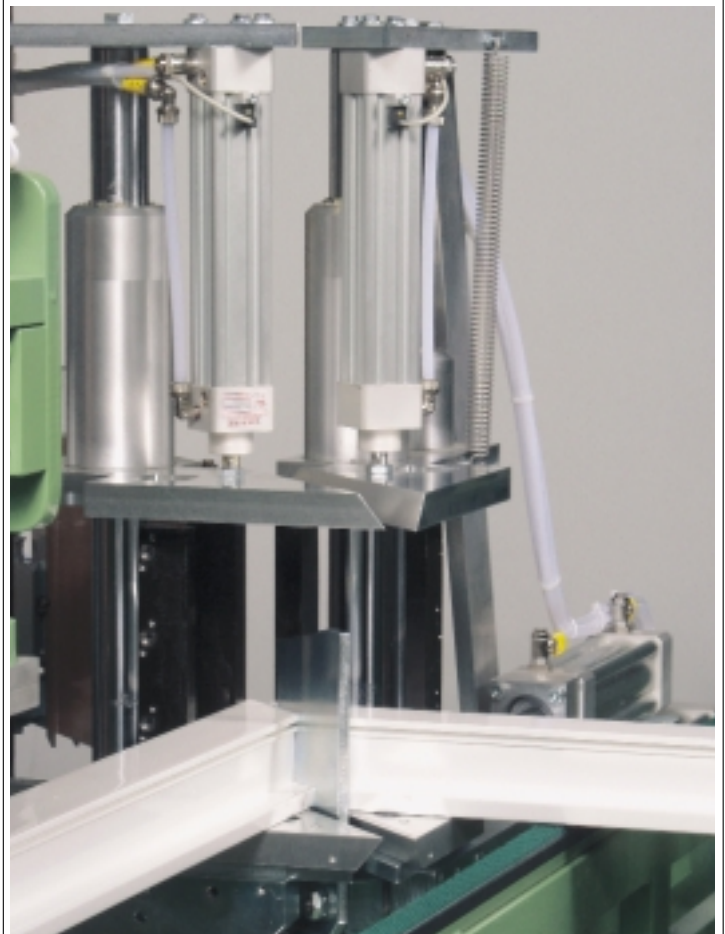
RapidUrban Ibérica, S.L.

Apdo. Correos 38091 E-08080-BARCELONA
Vidal@RapidUrban.com T/ (+34) 696497780
www.RapidUrban.com

- Bei der AKS 6100-P-Serie ist das Parallelschub-schweißen bei Ecken möglich mit dem Resultat höherer Eckfestigkeit (gegen Aufpreis).
- Die netzwerktaugliche PC-Steuerung garantiert eine bedienerfreundliche Benutzung der Schweißmaschine, sowie eine hervorragende und unkomplizierte Integration und Anbindung zu anderen Maschinen und Fertigungsanlagen.
- Ein weiterer Punkt der Bedienerfreundlichkeit ist das Heranfahren bzw. zur Seite fahren von Schweißköpfen um ein leichtes Einlegen der Profilstäbe zu gewährleisten.
- Alle Modelle sind mit integriertem Austransport zur Weiterleitung in Schweißraupenverputzmaschinen versehen.
- Alle bewährten Zusätze wie Dichtungsniederhalter, rationale Teflonwechselsysteme und verschiedene Zulagenwechselsysteme sind selbstverständlich auch bei dieser neuen Generation von Schweißmaschinen erhältlich.
- Wie jahrelang bewährt, sind auch hier gleiche Module wie in unseren anderen Maschinen wiederverwendet worden. Das und die leichte Zugänglichkeit der einzelnen Bauteile garantiert eine leichte Wartung.
- Sämtliche Schweißparameter, wie Schweißtemperatur, Anwärmzeit, Angleichdruck, Fügedruck, Fügezeit und Spanndruck sind einzeln einstellbar.
- Die Schweißtemperatur wird durch unsere perfekt aufeinander abgestimmten Temperaturregler und Heizelemente stetig überwacht.
- Automatische Anpassung der Angleichzeit an die verschiedenen Profilquerschnitte.
- Allen Sicherheitsvorschriften ist natürlich Rechnung getragen, wie Lichtschranken, CE, EMV, usw.

- The AKS 6100-P series enables parallel welding of angles with the result of increased corner strength (addit. cost).
- The network-suitable PC control guarantees a user-friendly handling of the welding machine as well as easy and uncomplicated integration and link to other machines or production units.
- A further feature for the user would be the movability of the welding heads (approach and lateral movement) in order to enable easy insertion of the profile bars.
- All types are equipped with an integrated discharge system for conveyance to cleaning machines.
- All of the proven additions like gasket downholder, efficient teflon change systems and different limiter change systems are of course also available for this machine series.
- Our long-year proven module systems have also been integrated into this series. This fact, added to the easy accessibility of the individual assembly parts guarantees an efficient maintenance of the machines.
- All welding parameters as e.g. welding temperature, warming up time, adjusting pressure, joining pressure, joining time and clamping pressure are individually adjustable.
- The welding temperature is constantly being monitored via our perfectly synchronized temperature control and heating elements.
- Automatic adjustment of adjusting time to the different profile cross sections.
- The equipment includes light barriers, and is constructed according to all required safety regulations (EC, EMV etc.).

- Avec le modèle de la série AKS 6100 P, la fusion de la soudure en parallèle est possible avec le résultat d'une résistance d'angles supérieurs (en option).
 - La commande type PC convenant au réseau facilite l'utilisation de cette soudeuse ainsi qu'une intégration simple et performante. Un raccordement informatique avec d'autres machines est possible.
 - Un autre point important qui facilite l'utilisation, est l'approche ainsi que l'écartement des têtes de soudage pour la mise en place des barres de profilés.
 - Toutes les soudeuses sont équipées d'une sortie automatique des cadres pour permettre l'envoi sur les Ebavureuses.
 - Toutes les options de renommée, comme les limiteurs de joints, les systèmes de changement rapide de téflon et les divers systèmes de changement rationnel des cales contre profils sont également disponibles pour cette génération de Soudeuse.
 - Notre longue expérience dans ce domaine, nous a fait opter pour toute notre gamme de machines. L'accessibilité simple de ces modules garantie un entretien facile.
 - Tous les paramètres de soudage, comme la température, le temps de chauffe, la précision de chauffe, la pression de fusion, le temps de fusion et la pression de serrage, sont, réglables individuellement.
- Le contrôle de la température de soudage est continuellement surveillé grâce à l'harmonisation parfaite des éléments comme le régulateur de température et les éléments de chauffe.
- Adaptation automatique du temps de fusion par rapport à différentes coupes transversales des profilés.
- Toutes les consignes de sécurité sont prises en compte, comme les cellules photoélectrique et les diverses normes CE, EMV, etc.



Funktionen der AKS 6100 6-Kopf und 4-Kopf Serie

Function of 6 head and

	Mit Austransport-Funktion	Funktion Köpfe zur Seite Fahren zum leichten Einlegen des hinteren Profils	Parallelschub-schweißen, beim Verschweißen von Ecken möglich	Diagonalschub-schweißen beim Verschweißen von Kämpfern nötig	Möglichkeit 4 Ecken schweißen	Möglichkeit 4 Ecken und 2 Kämpferschweiß-ungen durchzuführen
	With discharge function	Function „moving aside of heads“ for easy insertion of rear profiles	Parallel welding is possible at corners	Diagonal welding, required for transom welding	Possibility of welding 4 corners	Possibility of welding 4 corners and 2 transoms
	Fonction sortie automatique	Fonction Ecartement des têtes pour faciliter la mise en place du dernier profilé	Pour la fusion des angles, le soudage parallèle par tête est possible	Pour le soudage des traverses, l'avance en diagonale par tête est indispensable	Possibilité de souder 4 angles	Possibilité de souder 4 angles et 2 traverses en même temps

Funktion						
Function						
Fonction						

AKS 6105/6			PLL 6	*		*
AKS 6110/6			PLL 6	*		*

Funktion						
Function						
Fonction						

AKS 6105/4			PLL 4	*		
AKS 6110/4			PLL 4	*		

Technische Änderungen vorbehalten

Technical changes without notice

Tous droits de modifications techniques réservés

** ohne Aufpreis

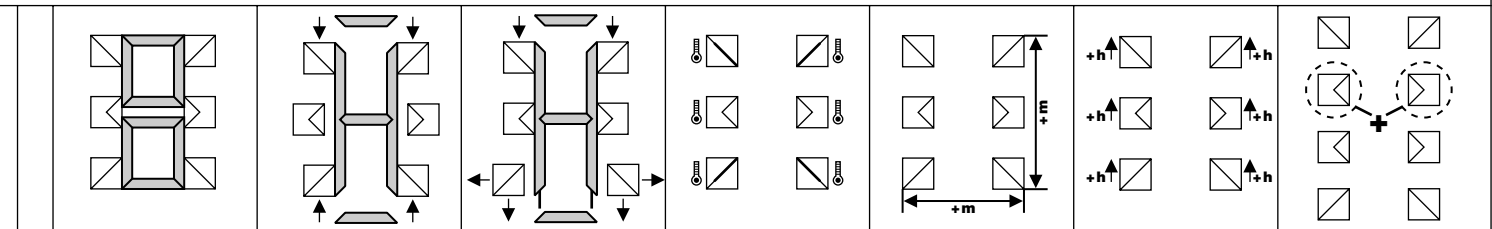
** no. addit. cost

** sans coût additional

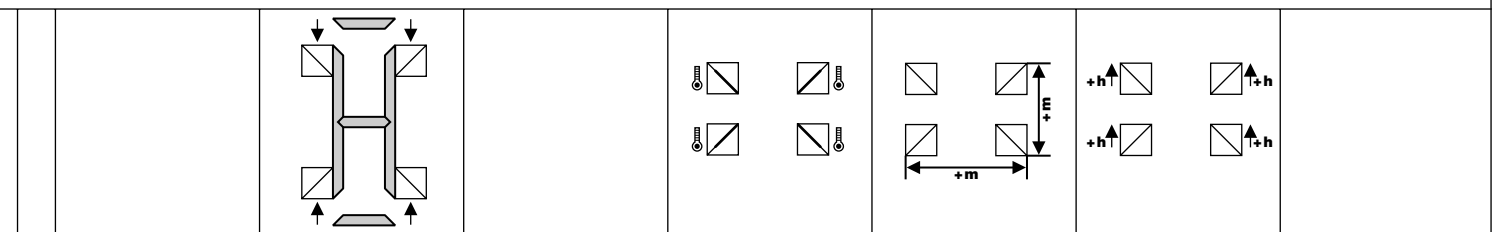
**the AKS 6100
4 head series**

**Fonction de la AKS 6100
Séries de 6 et de 4 têtes**

	Möglichkeit 8 Ecken, d.h. 2x4 Ecken zu verschweißen	Einschweißen von vorgefertigten H-Elementen	Armierung nachträglich einbringen + YAS 6100	Messerschweißraupenbegrenzung 0,2 mm, mit beheizten Quetschplatten	Verlängerung der Länge oder Breite	Auch als Sonderspannhöhen Ausführung erhältlich	Natürlich ist auch eine Ausführung mit zusätzlichen Kämpferköpfen möglich
	Possibility of welding 8 corners, i.e. 2x4 angles	welding of pre-finished H-elements	subsequent mounting of reinforcement + YAS 6100	Weld seam limitation to 0,2 mm via stainless steel blades and heated crush plates	Extension of length or width	Available also with special height	We also offer versions with additional transom heads
	Possibilité de souder 2 cadres dont 8 angles	soudure des éléments en H préfabriqués	montage ultérieur du renforcement + YAS 6100	Limitation des cordons de soudure à 0,2 mm avec couteaux chauffants	Rallonge en longueur et en largeur	Exécution avec une hauteur particulière possible	Possibilité d'équiper la soudeuse avec des têtes meneaux supplémentaires



		A-YAS 6100 *		SLY 6100 SBX 6100	SH 200-14/61**	SZ 6100
		A-YAS 6100 *		SLY 6100 SBX 6100	SH 200-14/61**	SZ 6100



				SLY 6100 SBX 6100	SH 200-14/61**	
				SLY 6100 SBX 6100	SH 200-14/61**	

* Parallelschubschweißen ist nicht möglich

* parallel thrust welding not possible

* soudure en parallèle n'est pas possible

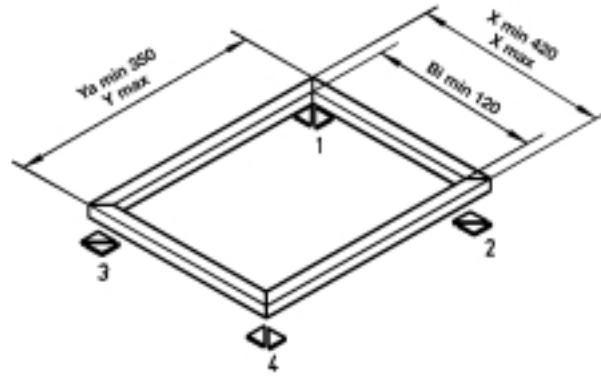
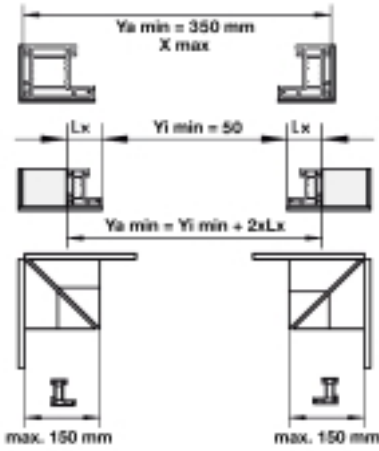


Standard

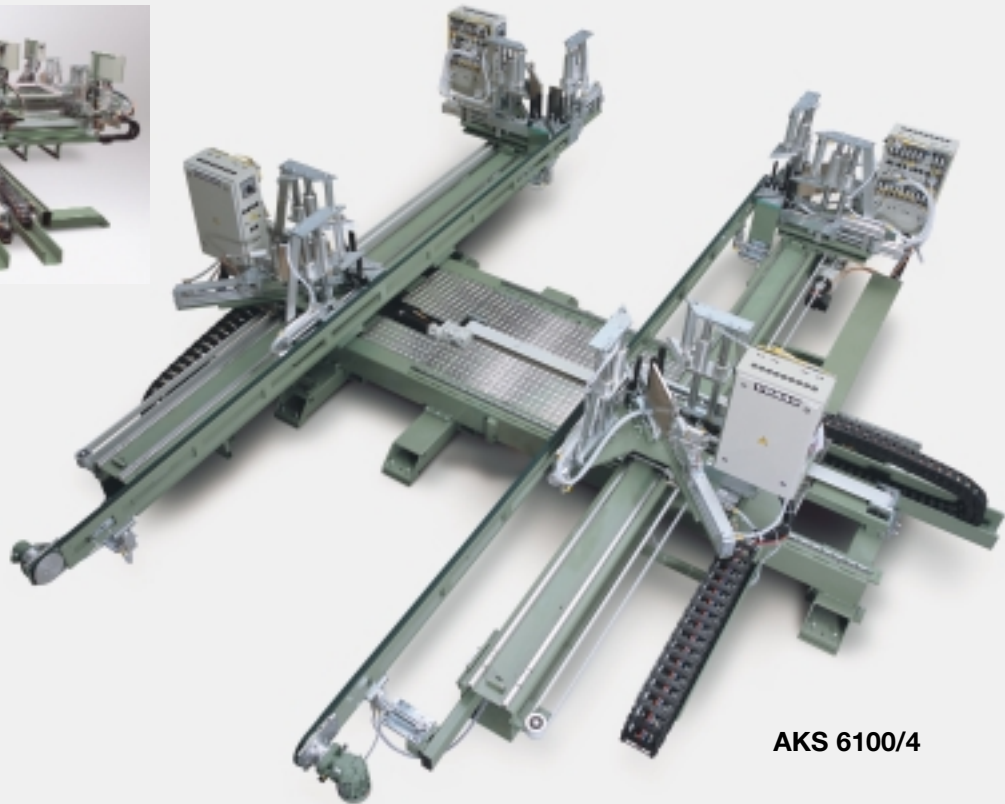
standard

standard

AKS 6100/4

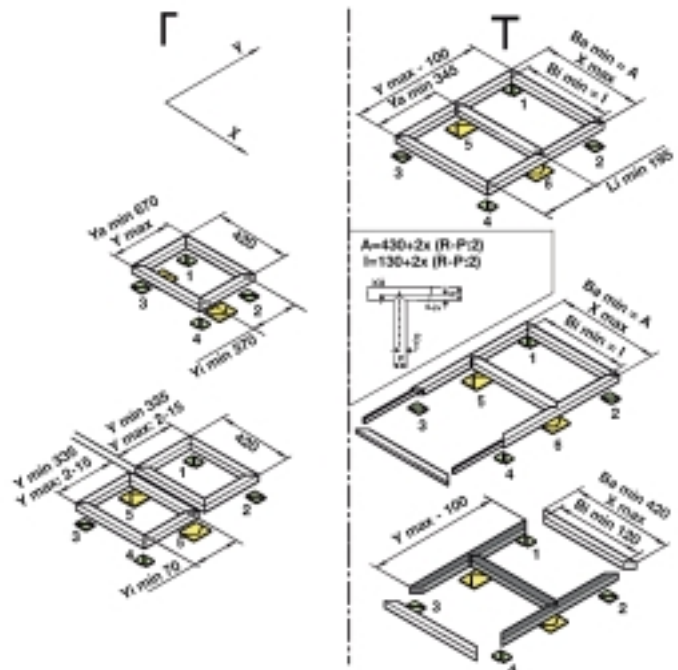
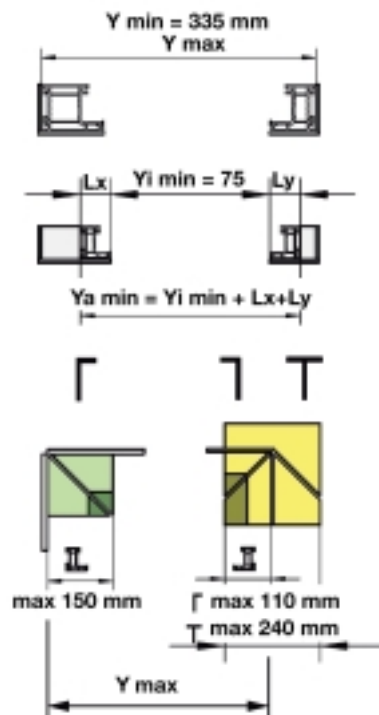


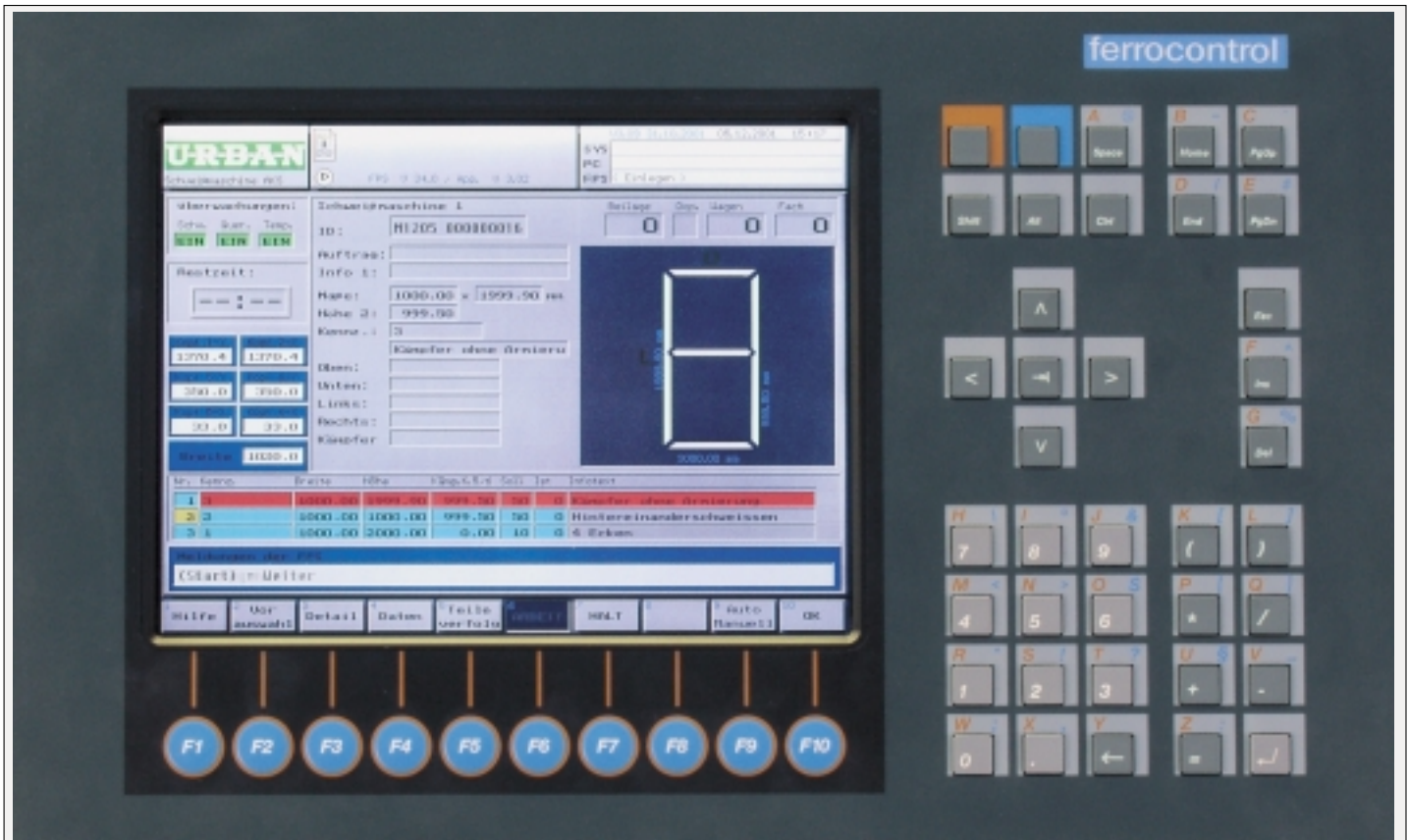
AKS 6100/8



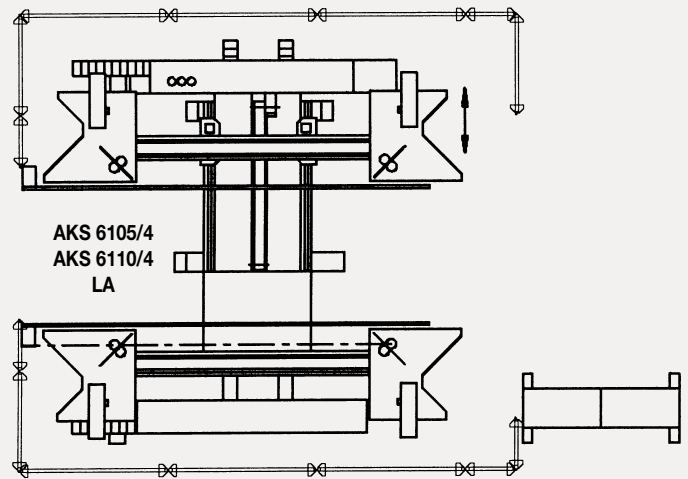
AKS 6100/4

AKS 6100/6





		AKS 6100/4		AKS 6100/6	
		AKS 6105	AKS 6110	AKS 6105	AKS 6110
	kg	2850 (-25/16) y ≈ + 200/m		3700 (-25/16) y ≈ + 200/m	
	V Hz kW	230/400 50/60 10	230/400 50/60 12	230/400 50/60 14	230/400 50/60 18
	bar	7		7	
	Liter	50		75	
	h max. h min. b max.	200 mm 50 mm 150 mm		200 mm 50 mm 150/110* mm	
		—		2 x	



		AKS 6100 25/16	AKS 6100 25/25	AKS 6100 25/35	AKS 6100 35/25	AKS 6100 40/25
	X max.	1600	2500	3500	2500	2500
	X min.	420	420	420	420	420
	Y max.	2500	2500	2500	3500	4000
	Y min. AKS 6100/4	350	350	350	350	350
	Y min. AKS 6100/6	335	335	335	335	335
	l (y)	6000	6000	6000	7000	7500
	b (x)	4000	4900	5400	4900	4900
	h AKS 6100/4	1510	1510	1510	1510	1510
	h AKS 6100/6	1950	1950	1950	1950	1950

* Kämpferkopf / Transom head / Tête pour traverses

Änderungen vorbehalten • Subject to change without notice • Tous droits de modifications techniques et de design réservés

Printed in Germany 1/2002

Art.-Nr. 40348 • d/e/f